



The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

Groupe 1 Matières premières, adjuvants

Groupe 2 Transformation des matières plastiques

Groupe 3 Machines et équipements pour l'industrie du caoutchouc et des matières plastiques

Groupe 4 Service pour l'industrie du caoutchouc et des matières plastiques

1	Matières premières, adjuvants		
	Thermoplastes		
1.1.1	Polyacétal (homo- et copolymères) (POM)	1.1.43	Polyamides (compounds)
1.1.2	Polyacétal (compounds à base de)	1.1.44	Copolymère polyamide PA 6-66
1.1.3	Verre acrylique (voir PMMA)	1.1.45	Copolymère polyamide PA 66-6
1.1.4	Acrylonitrile/butadiène/styène - compounds (ABS-Blends)	1.1.46	Polyamide (PA 11)
1.1.5	Acrylonitrile/butadiène/styrene - copolymères (ABS)	1.1.47	Polyamide (PA 12)
1.1.6	Acrylonitrile/butadiène/ester acrylique - coupounds à base de copolymères (ASA-Blends)	1.1.48	Polyamide (PA 46)
1.1.7	Acrylonitrile/butadiène/ester acrylique - copolymères (ASA)	1.1.49	Polyamide (PA 6)
1.1.8	Polyesters aromatiques (voir Plastiques autoreforçés)	1.1.50	Polyamide (PA 610)
1.1.9	Matériaux barrières	1.1.51	Polyamide (PA 612)
	Matières bioplastiques	1.1.52	Polyamide (PA 6-3-T)
1.1.10.1	Matières bioplastiques (biosourcés)	1.1.53	Polyamide (PA 66)
1.1.10.2	Matières bioplastiques biodégradables	1.1.54	Polyamide PA 6-6-T
1.1.10.3	Polyamides (biosourcés)	1.1.55	Polyamides (biosourcés)
1.1.10.4	Polyéthylènetéréphtalate (biosourcés)	1.1.56	Polyamide-imide
1.1.10.5	Polyéthylène (biosourcés)	1.1.57	Polyamide (systèmes RIM)
1.1.10.6	PLA (acides polylactiques)	1.1.58	Polyarylamide (PA MXD6)
1.1.10.7	PHA (polyhydroxyalcanoates)	1.1.59	Polyarylate
1.1.10.8	Polyesters	1.1.60	Polyaryléthercétone (PAEK)
1.1.10.9	Matières biolastique (celluloses sourcés)	1.1.61	Polybenzimidazoles
1.1.10.10	Matières biolastique (Amidon sourcés)	1.1.62	Polybismaléinimide
1.1.10.11	Matières biolastique (Lignine sourcés)	1.1.63	Polybutylène
1.1.10.12	Compounds/Blends	1.1.64	Polybutylènetéréphtalate (PBT)
1.1.10.13	Compounds, base renforcés fibres naturelles	1.1.65	Polybutylènetéréphtalate (blends)
1.1.10.14	Composites bois-plastique	1.1.66	Polycarbonate (PC)
1.1.10.15	Matières bioplastiques, certification/standards	1.1.67	Polycarbonate (blends)
1.1.11	Acétate de cellulose, secondaire (CA)	1.1.68	Polyestercarbonate (PEC)
1.1.12	Acétobutyrate de cellulose (CAB)	1.1.69	Polyétheréthercétone - Préimprégnés
1.1.13	Nitrate de cellulose (CN)	1.1.70	Polyétheréthercétone (PEEK)
1.1.14	Propionate de cellulose (CP)	1.1.71	Polyétherimide (PEI)
1.1.15	Acétate de cellulose	1.1.72	Polyéthercétone (PEK)
1.1.16	Polyéthylène chloré (PE-C)	1.1.73	Polyéthersulfone (PES, PESU)
	Chlorure de polyvinyle rechloré PVC-C)	1.1.74	Polyéthylène expansible
	(voir 1.1.107 Polychlorure de vinyle, surchloré PVC-C))	1.1.75	Polyéthylène, réticulable
1.1.17	Compounds (Polymères coupés)	1.1.76	Polyéthylène - Blends
1.1.18	Copolyamide TPE-E, TPE-A/PEBA	1.1.77	Polyéthylène (PE-HD)
1.1.19	Copolyester TPE-O, COPE	1.1.78	Polyéthylène (PE-LD)
1.1.20	Cyclo Poly Oléfines	1.1.79	Polyéthylène (PE-LLD)
1.1.21	Compound en poudre (premix)	1.1.80	Polyéthylène (PE-MD)
1.1.22	Polymères à cristaux liquides (LCP)	1.1.81	Polyéthylène (PE-UHMW)
1.1.23	Polymères conducteurs de l'électricité	1.1.82	Polyéthylène PE-UHMW cellulaire
1.1.24	Ethylène/acide acrylique/acrylate de butyle E-AA-BA	1.1.83	Polyéthylène (PE-ULD)
1.1.25	Ethylène/chlorotrifluoroéthylène - copolymères (E/CTFE)	1.1.84	Polyéthylène (PE-VLD)
1.1.26	Ethylene/acrylate d'ethyle - copolymeres (E/EA)	1.1.85	Polyéthylènetéréphtalate (PET)
1.1.27	Ethylene/acrylate de methyle - copolymeres (E/MA)	1.1.86	Polyisobutylène PIB
1.1.28	Ethylène/tétrafluoroéthylène - copolymère (E/TFE)	1.1.87	Polycétone
1.1.29	Ethylène/acétate de vinylocopolymère (E/VA)	1.1.88	Polyméthylméthacrylate (PMMA) et copolymères (verre acrylique)
1.1.30	Ethylène/alcool vinylique - copolymère (E/VAL)	1.1.89	Polyoxyméthylène (POM) (voir Polyacétal)
1.1.31	Copolymère éthylène-bitume ECB	1.1.90	Poly(éther de phénylène), modifié (PPE)
1.1.32	Granulés	1.1.91	Poly(éther de phénylène) - blends
1.1.33	Polypropylène chargé sciure de bois (PP-HM)	1.1.92	Poly(sulfure de phénylène) (PPS)
1.1.34	Ionomères	1.1.93	Polypropylène
1.1.35	Polymères conducteurs de la lumière, fibres optiques(POF)	1.1.94	Polystyrène (PS)
1.1.36	Matériaux accumulateurs de lumière (LISA)	1.1.95	Polystyrène expansible (EPS)
1.1.37	Mélanges-maitres	1.1.96	Polysulfone (PSU)
1.1.38	Plastisols	1.1.97	Polytétrafluoroéthylène (PTFE)
1.1.39	Polyméthyl-4	1.1.98	Polytrifluorochloroéthylène (PCTFE)
1.1.40	Polyacryléthercétone (PAREK)	1.1.99	Téréphtalate de polytriméthylène
1.1.41	Polyacrylonitrile (PAN)	1.1.100	Polyuréthane thermoplastique (PUR)
1.1.42	Polyamide en poudre pour enrobage	1.1.101	Acétal de polyvinyle
		1.1.102	Acétate de polyvinyle (PVAC)
		1.1.103	Alcool polyvinylique (PVAL)
		1.1.104	Polyvinylcarbazol (PVK)
		1.1.105	Polychlorure de vinyle, plastisols



The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

- | | | | |
|---------|---|--------|---|
| 1.1.106 | Polychlorure de vinyle, plastifié (PVC-P) | 1.3.16 | Polymères de hybrides |
| 1.1.107 | Chlorure de polyvinyle non plastifié (PVC-U) | 1.3.17 | Polymères de hybrides, inorganique-organique |
| 1.1.108 | Polychlorure de vinyle, surchloré (PVC-C) | 1.3.18 | Résines cétoniques (Résines pour vernis) |
| 1.1.109 | Polychlorure de vinyle, expansible | 1.3.19 | Résines crésol/formaldéhyde |
| 1.1.110 | Polychlorure de vinyle, compounds | 1.3.20 | Corne synthétique (CS) |
| 1.1.111 | Polychlorure de vinyle, copolymères | 1.3.21 | Résines mélamiques (Résines pour vernis) |
| 1.1.112 | Polyfluorure de vinyle (PVF) | 1.3.22 | Résines mélamine/formaldéhyde (MF) |
| 1.1.113 | Polychlorure de vinylidène (PVDC) | 1.3.23 | Résines mélamineformaldéhyde à mouler |
| 1.1.114 | Polyfluorure de vinylidène (PVDF) | 1.3.24 | Résines mélamine/phénol/formaldéhyde (MPF) |
| 1.1.115 | Préimprégnés, thermoplastique | 1.3.25 | Résines mélamine/polyester |
| 1.1.116 | Produits de régénération | 1.3.26 | Résines de mélamines renforcées aux fibres |
| 1.1.117 | Matières pour disques | 1.3.27 | Liants methacryliques pour des polymère bétoniques |
| 1.1.118 | Modifiant antichoc | 1.3.28 | Résines methacryliques pour des polymères bétoniques |
| 1.1.119 | Styrene/Ô-Methylstyrenecopolymères (S/ÔMS) | 1.3.29 | Résines formo-phénoliques (PF) |
| 1.1.120 | Copolymère bloc styrènebutadiène | 1.3.30 | Phénol/Formaldéhyde, matières à mouler (PF) |
| 1.1.121 | Styrène/Butadiénecopolymères (SB) | 1.3.31 | Polydiallylphthalate (PDAP) |
| 1.1.122 | Styrène-Acrylonitrilecopolymères (SAN) | 1.3.32 | Polyesters insaturés (UP) |
| 1.1.123 | Styrène-Multipolymères | 1.3.33 | Polyesters insaturés, matières à mouler (UP) |
| 1.1.124 | Styrène (mélange de polymères) | 1.3.34 | Polyesters insaturés (préimprégnés) |
| 1.1.125 | Plastisols au trempé | 1.3.35 | Polyester-imide (Résines pour vernis) |
| 1.1.126 | M-ABS | 1.3.36 | Polyétherimide (Résines pour vernis) |
| 1.1.127 | Tétrafluoroéthylène/Perfluoroalkylvinyléthercopolymères (PFA) | 1.3.37 | Polyimides |
| 1.1.128 | Tétrafluoroéthylène/Perfluoroéthylèncopolymères (FEP) | 1.3.38 | Préimprégnés, générale |
| 1.1.129 | Mélanges uréthanes thermoplastiques TPE-U/TPU | 1.3.39 | Elastomères PUR |
| 1.1.130 | Uréthane thermoplastique TPE-U/TPU | 1.3.40 | Résines résorciniques (RF) |
| | Elastomères thermoplastiques | 1.3.41 | Résines de silanes |
| 1.2.1 | Élastomères thermoplastiques réticulés dynamiquement TPE-V/TPV | 1.3.42 | Silicones |
| 1.2.2 | EPDM, copolymères d'oléfines (EP(D)M) | 1.3.43 | Polyesters insaturés (SMC) |
| 1.2.3 | Polyamide 12-élastomère | 1.3.44 | Mousses synthétiques |
| 1.2.4 | Polyéther-bloc-amide (PEBA) | 1.3.45 | Matières de renfort |
| 1.2.5 | Polyétherester-élastomère | 1.3.46 | Résines vinylesters |
| 1.2.6 | Polyisocyanate | 1.3.47 | Fibre Vulcan (VF) |
| 1.2.7 | Elastomère PUR | 1.3.48 | Résines xylénol/formaldéhyde |
| | SBS-téleblcopolymère | | Mousse et réactifs de mousses |
| 1.2.8.1 | Composés sur copolymère styrénique séquencé (SEBS, SBS, SIS..., TPE-S) | 1.4.1 | Mousses époxydes (EP) |
| 1.2.8.2 | Copolymère styrénique séquencé SEBS, SBS, SIS..., TPE-S (polymères purs) | 1.4.2 | Mousses éthylène-acétate de vinyle (EVA) |
| 1.2.9 | Élastomères thermoplastiques à base de PVC TPE/PVC | 1.4.3 | Produits de base PU |
| 1.2.10 | Élastomère thermoplastique à base d'oléfine TPO | 1.4.4 | Résines isocyanurates réactives |
| 1.2.11 | Elastomère PUR thermoplastique | 1.4.5 | Mousses mélamine/formaldéhyde (MF) |
| 1.2.12 | SEBS-blocopolymère | 1.4.6 | Mousses phénol/formaldéhyde (PF) |
| 1.2.13 | TPV-vulcanisat thermoplastique | 1.4.7 | Mousses structurelles polycarbonates (PC) |
| 1.2.4 | Autres élastomères thermoplastiques | 1.4.8 | Mousses de polyéthylène (PE) |
| | Résines et composites | 1.4.9 | Polyesters-polyols |
| 1.3.1 | BMC (bulk molding compound) (cf. Polyesters insaturés) (BMC) | 1.4.10 | Polyéthers-polyols |
| 1.3.2 | Résines de coumarone (c.f. Resines pour vernis) | 1.4.11 | Mousses polyimides (PI) |
| 1.3.3 | DMC (dough moulding compound) (cf. Polyesters insaturés) (DMC) | 1.4.12 | Mousses polyisocyanurates |
| 1.3.4 | Duroplastique | 1.4.13 | Mousses polyméthacrylimides (PMI) |
| 1.3.5 | Résines synthétiques modifiées | 1.4.14 | Mousses polyméthylméthacrylates (PMMA) |
| 1.3.6 | Résines pour enrobage | 1.4.15 | Mousses polyphénylèneéther (PPE) |
| 1.3.7 | Résines époxydes (EP) | 1.4.16 | Maisse de polypropylène |
| 1.3.8 | Résines époxydes à mouler | 1.4.17 | Mousses polystyrène |
| 1.3.9 | Préimprégnés époxydes | 1.4.18 | Résines de coulée polyuréthannes (PUR) |
| 1.3.10 | Résines furanniques | 1.4.19 | RIM - Système de mousses rigides polyuréthannes |
| 1.3.11 | Résines de coulée | 1.4.20 | RIM - Systèmes de mousses semi-rigides polyuréthannes |
| 1.3.12 | Résines urée/formol | 1.4.21 | Systèmes de mousses polyuréthannes rigides |
| 1.3.13 | Urée/Formol (matières à mouler) | 1.4.22 | Systèmes de mousses polyuréthannes semi-rigides |
| 1.3.14 | Préimprégnés (cf. SMC Polyesters insaturés) | 1.4.23 | Systèmes de mousses polyuréthannes souples |
| 1.3.15 | Materiaux composites à hautes performances, semi-finis produits, adhésif à feuilles, primer | 1.4.24 | Liants polyuréthannes prépolymères |
| | | 1.4.25 | Polyisocyanates |
| | | 1.4.26 | Caoutchouc cellulaire étanche |
| | | | Caoutchoucs |
| | | 1.5.1 | Caoutchouc acrylester (ACM) |



The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

1.5.2 Caoutchouc acrylonitrile/butadiène
1.5.3 Caoutchouc bromobutyle BIIR
1.5.4 Caoutchouc butadiène (BR)
1.5.5 Caoutchouc butyle (IRR)
1.5.6 Caoutchouc chlorobutyle CIIR
1.5.7 Polyéthylène chloré (CR)
1.5.8 Polyéthylène chlorosulfoné (CSM)
1.5.9 Polyéthylène chlorosulfoné (CSM)
1.5.10 Polybutadiène cis-1,4
1.5.11 Polysisoprène cis-1,4
1.5.12 Caoutchouc épichlorhydrine (CO/EOC/ETER)
1.5.13 Terpolymères éthylènepropylène (EPDM)
1.5.14 Ethylène/acétate de vinyle-copolymère (E/VA)
1.5.15 Caoutchouc fluoré (FPM) (CFM) (MFQ)
1.5.16 Caoutchouc acrylonitrile/butadiène hydrogéné
1.5.17 Mélanges de caoutchouc naturel
1.5.18 Mélanges de caoutchouc de synthèse
1.5.19 Caoutchouc naturel (NR)
1.5.20 Caoutchouc nitrile (NBR)
1.5.21 Caoutchouc polysulfure
1.5.22 Caoutchouc silicone (SI)
1.5.23 Caoutchouc silicone 2
1.5.24 Caoutchouc silicone préparé
1.5.25 Caoutchouc silicone durcissant à froid, à 2 composants adjuvants compris
1.5.26 Caoutchouc styrène-butadiène (SBR)
1.5.27 Caoutchouc uréthane (AU, EU)
Fibres synthétiques, brosses, bandes
1.6.1 Fibre copolymère d'acrylonitrile (fibres PAN)
1.6.2 Fibres aramidés
1.6.3 Fibres cellulosiques (viscose, acétate)
1.6.4 Fibres de renfort hybrides (cf. Résines polyesters et époxydes)
1.6.5 Fibres de carbone (CF)
1.6.6 Fibres polyamides
1.6.7 Fibres polyesters
1.6.8 Fibres polypropylène
1.6.9 Polystyrène
1.6.10 Polyuréthane
1.6.11 Fibres d'alcool polyvinylique
1.6.12 Polychlorure de vinyle
1.6.13 Fibres copolymères chlorure de vinylidène/chlorure de vinyle
Produits de revêtements
1.7.1 Polymères atactiques d'oléfines
1.7.2 Coupes de bitumes
1.7.3 Résines époxydes (EP)
1.7.4 Copolymères éthylène/acrylates (EA)
1.7.5 Copolymères éthylène/acide acrylique (EAA)
1.7.6 Ethylène/acétate de vinylecopolymère (E/VA)
1.7.7 Résines furanniques
1.7.8 Résines isocyanates
1.7.9 Résines phénoliques modifiées
1.7.10 Acétate de polyvinyle (PVAC)
1.7.11 Elastomères silicones, y compris adjuvants (LSR/RIV 2K)
1.7.12 Résines de polyesters insaturés (UP)
1.7.13 Gelcoats
Colles
1.8.1 Adhésif de flocage
1.8.2 Liants
1.8.3 Copolyamid-colles fusionantes
1.8.4 Copolyester-colles fusionantes
1.8.5 Résines cyanacryliques
1.8.6 Colles en dispersion aqueuse

1.8.7 Adhésifs pour caoutchouc-métal ou primaires et adhésifs pour caoutchouc-métal (systèmes adhésifs)
1.8.8 Adhésifs
1.8.9 Colles thermoscendables
1.8.10 Colles à bois
1.8.11 Colles contact
1.8.12 Colles à solvants
1.8.13 Colles à papier
1.8.14 Colles en p,te
1.8.15 Colles réactives (monocomposant)
1.8.16 Colles réactives (à deux composants)
1.8.17 Colles fusionantes
1.8.18 Apprêts textiles
Résines pour vernis
1.9.1 Résines aldéhydes
1.9.2 Résines alkydes
1.9.3 Esters de cellulose
1.9.4 Nitrate de cellulose (CN)
1.9.5 Polypropylène chloré
1.9.6 Caoutchouc chloré
1.9.7 Résine de coumarone
1.9.8 Caoutchouc cyclique
1.9.9 Copolymères Ethylène/acétate de vinyle
1.9.10 Résines époxydes (EP)
1.9.11 Résines urée/formol
1.9.12 Résines d'indène
1.9.13 Caoutchouc hydrochlore
1.9.14 Résines cetoniques
1.9.15 Auxiliaires pour peinture
1.9.16 Résines maléiques
1.9.17 Résines mélamine/formaldéhyde (MF)
1.9.18 Mélange de polyamides
1.9.19 Résines formo-phénoliques (PF)
1.9.20 Résines polyacryliques
1.9.21 Polyaminoamides
1.9.22 Polyesters insaturés
1.9.23 Résines polyester-imides
1.9.24 Polyuréthanes
1.9.25 Acétate de polyvinyle
1.9.26 Alcool polyvinylique
1.9.27 Butyral polyvinylique
1.9.28 Ether polyvinylique
1.9.29 Silicones
Additifs
1.10.1 Décapant
1.10.2 Additifs, autres
1.10.3 Additifs pour soudage par transmission laser
1.10.4 Concentrés d'additifs
1.10.5 Ester d'acide adipique
1.10.6 Activateurs
1.10.7 Agents anti-vieillessement
1.10.8 Poudre d'Aluminium/P,tes d'Aluminium
1.10.9 Trihydrate d'alumine
1.10.10 Accélérateurs aux amines
1.10.11 Amines (stériquement encombrées)
1.10.12 Persulfate d'ammoniaque
1.10.13 Agents antiredéposition
1.10.14 Agents anti-blocking
1.10.15 Trioxyde d'antimoine
1.10.16 Antioxydants
1.10.17 Anti-mousses
1.10.18 Antiglossant
1.10.19 Antistatique
1.10.20 Tissus pour vêtements de travail



The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

1.10.21 Pigments azoïques
1.10.22 Stabilisants Ba/Cd
1.10.23 Accélérateur
1.10.24 Liants
1.10.25 Additifs biodégradables
1.10.26 Biostabilisants
1.10.27 Microbici des material
1.10.28 Agents ignifugeants
1.10.29 Poudre de bronze
1.10.30 Pigment de couleur
1.10.31 Stabilisants Ca/Zn
1.10.32 Pigments au Cadmium
1.10.33 Chélatants
1.10.34 Paraffines chlorées
1.10.35 Dissolver (voir 1.10.72 Solvants)
1.10.36 Pigments chromates
1.10.37 Chlorure de cyanuryle
1.10.38 Agents dispersants
1.10.39 Accélérateur au dithiocarbamate
1.10.40 Pigments pour des effets métallisés
1.10.41 Pigments d'oxyde de fer
1.10.42 Elastifiants
1.10.43 Emulsifiants
1.10.44 Plastifiants époxydes (cf. plastifiants)
1.10.45 Extender
1.10.46 Factices
1.10.47 Concentré de couleur
1.10.48 Colorants
1.10.49 Suies d'encres (voir 1.10.99 Noirs de carbone)
1.10.50 Colorants, solubles
1.10.51 Lubrifiants solides
1.10.52 Assouplissants
1.10.53 Agents fluidifiants
Lubrifiants de moules
(voir 1.10.113 Agents de démoulage)
1.10.54 Peintures liquides
1.10.55 Pigments fonctionnels
1.10.56 Agent lustrant
1.10.57 Lubrifiants
1.10.58 Accélérateurs à la guanidine
1.10.59 Adhésifs
1.10.60 Agents d'adhérence
1.10.61 Durcisseurs (époxy)
1.10.62 Durcisseurs (Résines UP)
1.10.63 Agents de protection contre l'hydrolyse
1.10.64 Inhibiteurs
1.10.65 Initiateurs
1.10.66 Isophorone Diamine
1.10.67 Produits germinatifs (voir 1.10.81 Agents nucléants)
1.10.68 Kickers
1.10.69 Agents de conservation
1.10.70 Agents conducteurs
1.10.71 Stabilisants à la lumière (cf. Stabilisants UV)
1.10.72 Solvants
1.10.73 Additifs Low-Profile
1.10.74 Agents de malaxage
1.10.75 Agent de mâtage
1.10.76 Mercapto-accélérateurs
1.10.77 Désactivateurs de métaux
1.10.78 Additifs anti-microbiens
1.10.79 Cires montaniques
1.10.80 Persulfate de Sodium
1.10.81 Agents nucléants
1.10.82 Azurants optiques

1.10.83 Agents de protection contre l'ozone
1.10.84 Paraformaldéhyde
1.10.85 Pentaérythrite
1.10.86 Pigments nacrés
1.10.87 Agent phlegmatisant
1.10.88 Colorants fluorescents
1.10.89 Photoinitiateurs
1.10.90 Phtalates (cf. plastifiants)
1.10.91 Pigments de phtalocyanines
1.10.92 Carbone, pigments à base de carbo
1.10.93 Agents de polissage
1.10.94 Pigments polycycliques
1.10.95 Initiateur de polymérisation
1.10.96 Régulateurs de cellules
1.10.97 Quenchers
1.10.98 Abaisseurs de densité de fumées
1.10.99 Noirs de carbone
1.10.100 Agents gonflants (porogènes)
1.10.101 Stabilisateurs de mousses
1.10.102 Modifiant antichoc
1.10.103 Pigments noirs
1.10.104 Plastifiants secondaires
1.10.105 Stabilisants
1.10.106 Stéarates
1.10.107 Acide stéarique
1.10.108 Accélérateurs sulfénamides
1.10.109 Pigments lumière du jour
1.10.110 Agents anti-termites
1.10.111 Accélérateurs thiurames
1.10.112 Agents thixotropants
1.10.113 Agents de démoulage
1.10.114 Pigments d'outremer
1.10.115 Stabilisants UV
1.10.116 Machines de transformation
1.10.117 Épaississants
1.10.118 Diluants
1.10.119 Agents de lissage
1.10.120 Réticulants
1.10.121 Accélérateur de vulcanisation
1.10.122 Retardateurs de vulcanisation
1.10.123 Agents de vulcanisation
1.10.124 Cires
1.10.125 Eau oxygénée
1.10.126 Plastifiants
1.10.127 Pigments blancs
Charges
1.11.1 Aktisil
1.11.2 Hydroxyde d'aluminium
1.11.3 Andaloussite
1.11.4 Ferrite de baryum
1.11.5 Sulfate de baryum (blancfixe)
1.11.6 Carbonate de calcium
1.11.7 Poudre de cellulose
1.11.8 Cristobalite
1.11.9 Dolomite
1.11.10 Corridon de synthèse
1.11.11 Gypse
1.11.12 Concentré de charges
1.11.13 Billes de verre
1.11.14 Graphite
Sciure de bois
1.11.16 Kaolin
1.11.17 Poudre de noyaux
1.11.18 Terre siliceuse



The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

1.11.19	Kieselgur
	Charges et renforts
1.11.20.1	Silice précipitée
1.11.20.2	Silice amorphe naturelle
1.11.20.3	Silice pyrogénée
1.11.21	Carbone
1.11.22	Cryolithe
1.11.23	Poudre de métal
1.11.24	Microbilles, pleines ou vides
1.11.25	Néphelin
1.11.26	Olivine
1.11.27	Silice fondue
1.11.28	Gravier, sable ou poudre de quartz
1.11.29	Poudre de coquillages
1.11.30	Charages minérales silanisées
1.11.31	Carbure de silicium
1.11.32	Billes creuses de silicates
1.11.33	Sillimanite
1.11.34	Sillitine
1.11.35	Talc
1.11.36	Wollastonite
1.11.37	Oxyde de zinc
	Fibres de renfort (produits de renfort)
1.12.1	Fibres aramidés
1.12.2	Fibre de basalte
1.12.3	Fibres de bore
1.12.4	Fibres de cellulose
1.12.5	Fibres autoreforçantes (LPC)
1.12.6	Fibres de verre (cf. verre textile)
1.12.7	Billes de verre
1.12.8	Mica
1.12.9	Fibre de graphite
1.12.10	Fibre de céramique
1.12.11	Fibres de carbone (CF)
1.12.12	Fibres métalliques
1.12.13	Fibres métalliques
1.12.14	Microbille (verre, silicate, creuses ou pleines)
1.12.15	Fibres naturelles
1.12.16	Fibre de résine phénolique
1.12.17	Fibre de polyacrylonitrile
1.12.18	Fibres de polybenzimidazole
1.12.19	Fibres de polybenzoxazole
1.12.20	Fibres de polychinazoline
1.12.21	Fibres polyimides
1.12.22	Fibres polyoxydiazoles
1.12.23	Fibres de polytriazole
1.12.24	Fibres de sisal
1.12.25	Fibres textiles (courtes ou longues)
1.12.26	Tissus de fibres de verre
1.12.27	Mats de fibres de verre
1.12.28	Roving de fibres de verre
1.12.29	Voiles de fibre de verre
1.12.30	Whiskers
1.12.31	Wollastonite
	Matières premières, produits de base, adjuvants de polymérisation
1.13.1	Acide adipique
1.13.2	Sel AH (adipate d'hexaméthylènediamine)
1.13.3	Acide aminoundécanoïque
1.13.4	Acide azélaïque
1.13.5	Benzidine
1.13.6	Benzimidazole
1.13.7	Péroxyde de benzoyle
1.13.8	Bismaléinimide

1.13.9	Bisphénol A
1.13.10	Butène-1
1.13.11	Butènediol
1.13.12	Caprolactame
1.13.13	Cellulosecarbodiimide
1.13.14	Chinoline
1.13.15	Chinoxaline
1.13.16	Diamine
1.13.17	Substances au diglycidyle
1.13.18	Diols
1.13.19	Dispersion
1.13.20	E-Aminocaprolactame
1.13.21	Epichlorhydrine
1.13.22	Ethylbenzène
1.13.23	Ethylène glycol
1.13.24	Formol
1.13.25	Acide fumarique
1.13.26	Acide HET (résines UP ignifugées)
1.13.27	Hexaméthylène Tétramin
1.13.28	Isocyanates
1.13.29	Catalyseurs
1.13.30	Acide maléique
1.13.31	Péroxydes
1.13.32	Phénol
1.13.33	Ester d'acide phthalique
1.13.34	Polyesters
1.13.35	Polyéther
1.13.36	Auxiliaires de polymérisation
1.13.37	Catalyseurs de polymérisation
1.13.38	Polyols
1.13.39	Systèmes polyuréthanes PU
1.13.40	Matières premières
1.13.41	Silanes
1.13.42	Siloxanes
1.13.43	Poudres de synthèse
1.13.44	Toluoldiisocyanate (TDI)
1.13.45	Triallylcyanurate
1.13.46	Trichloréthane
1.13.47	Trioxane
1.13.48	Acétate de vinyle
1.13.49	Vinylbenzène
1.13.50	Vinylcarbazol
1.13.51	Chlorure de vinyle
1.13.52	Vinyléther
1.13.53	Chlorure de vinylidène
1.13.54	Fluorure de vinylidène
1.13.55	Vinyltoluène
	Divers
1.14.1	Revêtements et garnitures
1.14.2	Films de décoration
1.14.3	Encres d'imprimerie
1.14.4	Masses d'inclusions
1.14.5	Résines pour l'isolation électrique
1.14.6	Flock
1.14.7	Masse de joints, mastics
1.14.8	Produits d'imprégnation
1.14.9	Résines pour des câbles
1.14.10	Agents de conservation
1.14.11	Protection anticorrosion
1.14.12	Peintures, revêtements
1.14.13	Composites métal-céramique
1.14.14	Matériaux composites à matrice métallique
1.14.15	Matériaux composites métal-polymère
1.14.16	Nanocomposites



The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

- 1.14.17 Films de marquage à chaud
- 1.14.18 Granulés de nettoyage
- 1.14.19 Produits de nettoyage
- 1.14.20 Accessoires de succion
- 1.14.21 Produits de ceramique spéciale
- 1.14.22 Enduits
- 1.14.23 Gaz industriels
- 1.14.24 Matériaux composites

2

Transformation des matières plastiques

Procédés de transformation

- 2.1.1 Pièces produites par soufflage
- 2.1.2 Pièces produites par extrusion
- Production des pièces composites
- 2.1.3.2 Production des pièces composites par injection de fibres
- 2.1.3.2 Production des pièces composites par laminage à la main
- 2.1.3.3 Production des pièces composites par pultrusion
- 2.1.3.4 Production des pièces composites par RTM (Resin Transfer Moulding)
- 2.1.4 Pièces produites par calandrage
- 2.1.5 Pièces produites par stratification
- 2.1.6 Pièces produites par traitement mécanique
- 2.1.7 Pièces produites par compression
- 2.1.8 Pièces produites par rotomoulage
- 2.1.9 Pièces produites par moussage
- 2.1.10 Pièces produites par injection
- 2.1.11 Pièces produites par thermoformage
- Traitement des produits plastiques
- 2.2.1 Evaporation
- 2.2.2 Galvanisation
- 2.2.3 Impression
- 2.2.4 Marquage
- 2.2.5 Soudage
- 2.2.6 Gaufrage
- Sous-traitance
- 2.3.1 Produits plastiques et pièces pour la construction de bâtiment
- 2.3.2 Produits plastiques et pièces pour automobile
- 2.3.3 Produits plastiques et pièces pour la construction
- 2.3.4 Produits plastiques et pièces pour équipements de bureau
- 2.3.5 Produits plastiques et pièces pour bien d'équipements ménagers
- 2.3.6 Produits plastiques et pièces pour produits électronique ménagers
- 2.3.7 Produits plastiques et pièces pour biens d'équipements électriques
- 2.3.8 Produits plastiques et pièces pour le secteur de la communication
- 2.3.9 Produits plastiques et pièces pour l'agriculture
- 2.3.10 Produits plastiques et pièces pour l'aéronautique
- 2.3.11 Produits plastiques et pièces pour l'industrie mécanique
- 2.3.12 Produits plastiques et pièces pour le médical
- 2.3.13 Produits plastiques et pièces pour le secteur du meuble
- 2.3.14 Produits plastiques et pièces pour l'industrie agro-alimentaire
- 2.3.15 Produits plastiques et pièces pour le transport/emballage
- 2.3.16 Produits plastiques et pièces pour l'industrie optique
- Classe de produits
- Produits semi-finis
- 2.4.1.1 Produits semi-finis en ABS
- 2.4.1.2 Produits semi-finis en GMT
- 2.4.1.3 Produits semi-finis en polyamide

- 2.4.1.4 Produits semi-finis en polycarbonate
- 2.4.1.5 Produits semi-finis en polyéthylène
- 2.4.1.6 Produits semi-finis en PMMA
- 2.4.1.7 Produits semi-finis en polypropylène
- 2.4.1.8 Produits semi-finis en polystyrène
- 2.4.1.9 Produits semi-finis en PTFE
- 2.4.1.10 Produits semi-finis en polyuréthane
- 2.4.1.11 Produits semi-finis en PVC
- 2.4.1.12 Produits semi-finis en caoutchouc
- 2.4.1.13 Demi-produits en matière plastique renforcée de fibres
- 2.4.1.14 Demi-produits en polyimide
- 2.4.1.15 demi-produits / produits découpés autres et traités films
- 2.4.2 Pièces techniques
- 2.4.3.1 Pièces industrielles en matières thermoplastiques standard
- 2.4.3.2 Pièces industrielles en matières thermoplastiques techniques
- 2.4.3.3 Pièces techniques en polymères avancés
- 2.4.3.4 Pièces industrielles en poudres à mouler thermodurcissables
- 2.4.3.5 Pièces industrielles en matières de composite BMC / SMC
- 2.4.4 Compounds / recyclés
- Produits
- 2.5.1 Appareils et pièces détachées
- 2.5.2 Armatures et pièces détachées
- 2.5.3 Revêtements et garniture
- 2.4.4 Fixation
- 2.5.5 Flocage
- 2.5.6 Conteneurs
- 2.5.7 Revêtements
- 2.5.8 Parties pour machines de bureau
- 2.5.9 Ordinateurs et pièces détachées
- 2.5.10 Profils de densité
- 2.5.11 Joints d'étanchéité
- 2.5.12 Amortisseurs de vibrations torsionnelles / amortisseurs de vibrations / -isolation
- 2.5.13 Etoffes d'impression
- 2.5.14 Parties d'équipements électriques
- 2.5.15 Matériel d'installation électrique
- 2.5.16 Soufflets d'intercirculation
- 2.5.17 Parties d'équipements de télécommunication
- 2.5.18 Télévision et pièces détachées
- 2.5.19 Parties de camera, appareils photos
- 2.5.20 Filtres et pièces détachées
- 2.5.21 Courroies de transport
- 2.5.22 Pièces galvanisées
- 2.5.23 Boîtiers
- 2.5.24 Produits renforcés fibres de verre poignées
- 2.5.25 Ressorts creux en caoutchouc
- 2.5.26 Mélange caoutchouc plastiques
- 2.5.27 Joint caoutchouc / plastique sur métal
- 2.5.28 Tissus adhésifs
- 2.5.29 Stratifié tissu et stratifié papier
- 2.5.30 Film résistant au feu ?
- 2.5.31 Articles de laboratoires
- 2.5.32 Récipients de stockage et transport
- 2.5.33 Coussinets capots et enveloppes de protection
- 2.5.34 Roues et roulettes
- 2.5.35 Lampes et composants
- 2.5.36 Ecran pour tubes luminescents



The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

- 2.5.38 Ressorts pneumatiques
- 2.5.39 Grilles d'aération
- 2.5.40 Joints
- 2.5.41 Membranes
- 2.5.42 Feuilles de membranes
- 2.5.43 Parties d'instruments de mesures
- 2.5.44 Pièces métallisées
- 2.5.45 Micro parties
- 2.5.46 Socle de moteur
- 2.5.47 Pièces traitées de surface et décorées
- 2.5.48 Palette
- 2.5.49 Planches et Planches caoutchouc
- 2.5.50 Parties pour pompes
- 2.5.51 Parties d'équipements radio
- 2.5.52 Pneus et accessoires
- 2.5.53 Ceintures
- 2.5.54 Noyaux sandwich
- 2.5.55 Ventouses
- 2.5.56 Produits en mousse
- 2.5.57 Stratifiés techniques
- 2.5.58 Tuyaux
- 2.5.59 Raccords de tuyaux
- 2.5.60 Cordons
- 2.5.61 Couvertres, capots et envelopes de protection
- 2.5.62 Feuilles soudées
- 2.5.63 Echelles
- 2.5.64 Bobines et coups de bobines
- 2.5.65 Pièces estampées d'après modèle, plan ou outillage du client
- 2.5.66 Pièces de mousse structurelle suivant modèle, dessin ou moule de client
- 2.5.67 Réservoirs
- 2.5.68 Films techniques
- 2.5.69 Pièces detaachées en matériaux composés à grand rendement
- 2.5.70 Enductions pour rouleaux
- 2.5.71 Pièces pour montres
- 2.5.72 Parties de ventilateur
- 2.5.73 Soupapes
- 2.5.74 Panneaux lamifiés
- 2.5.75.1 Produits renforcés en matière plastique
- 2.5.75.2 Pièces en matière plastique renforcée de fibre de verre
- 2.5.75.3 Autres pièces en matière plastique renforcée de fibre de verre
- 2.5.76 Rouleaux et enduction pour rouleaux
- 2.5.77 Echangeur de chaleur en matières plastiques
- 2.5.78 Plaques de protection à la chaleur
- 2.5.79 Plaques en caoutchouc mou
- 2.5.80 Roues dentées et crémaillères
- 2.5.81 Amortisseurs complémentaires en élastomère polyurethane microcellulaire

3

Machines et équipements pour l'industrie du caoutchouc et des matières plastiques

Machines et équipements de préparation et de recyclage

Mélangeurs

- 3.1.1.1 Mélangeurs pour matières solides travaillant en continu
- 3.1.1.2 Mélangeurs pour matières liquides travaillant en continu
- 3.1.1.3 Mélangeurs pour matières solides travaillant en discontinu
- 3.1.1.4 Mélangeurs pour matières liquides travaillant en discontinu
- 3.1.1.5 Mélangeurs internes

- 3.1.2 Mélangeurs à cylindres
- 3.1.3 Machines à fragmenter (broyeurs, déchiqueteurs, pulvérisateurs)
- 3.1.4 Cribles, selecteurs, systèmes de dépoussiérage pour granulés de matière plastique
- 3.1.5 Lignes d'extrusion de compounds
- 3.1.6 Pelletiseurs
- 3.1.7 Changeurs de filtres
- 3.1.8 Filtres pour la matière plastifiée
- 3.1.9 Installations de préparation
- Installations de recyclage
- 3.1.10.1 Installations de recyclage de déchets triés
- 3.1.10.2 Installations de recyclage de déchets mélangés
- 3.1.10.3 Installations de recyclage de déchets en EPS, EPP, EPE
- 3.1.10.4 Installations de recyclage de déchets en PUR
- 3.1.10.5 Installations de recyclage de déchets en caoutchouc
- 3.1.11 Systèmes de séparation et de tri des déchets
- Machines et installations de première transformation
- Extrudeuses et installations d'extrusion
- Extrudeuses
- 3.2.1.1.1 Extrudeuses monovis
- 3.2.1.1.2 Extrudeuses à double vis
- 3.2.1.1.3 Extrudeuses multi-vis
- 3.2.1.1.4 Extrudeuses à piston
- Lignes d'extrusion
- 3.2.1.2.1 Lignes d'extrusion-soufflage pour gaines
- 3.2.1.2.2 Lignes d'extrusion pour films, feuilles et plaques
- 3.2.1.2.3 Lignes d'extrusion pour bandes
- 3.2.1.2.4 Lignes d'extrusion pour mono et multi-filaments
- 3.2.1.2.5 Lignes d'extrusion pour tubes et profilés
- 3.2.1.2.6 Lignes d'extrusion pour enduction et revêtement
- 3.2.1.2.7 Lignes d'extrusion pour recouvrement de tubes et de câbles
- 3.2.1.2.8 Lignes d'extrusion pour tuyaux flexibles
- 3.2.1.2.9 Lignes d'extrusion pour caoutchouc
- 3.2.1.2.10 Lignes d'extrusion pour matériaux composites
- Machines de moulage par injection
- Machines de moulage par injection pour usage général
- 3.2.2.1.1 Machines de moulage par injection de force de fermeture inférieure ou égale à 250 kN
- 3.2.2.1.2 Machines de moulage par injection de force de fermeture comprise entre 250 et 1000 kN
- 3.2.2.1.3 Machines de moulage par injection de force de fermeture comprise entre 1000 et 4000 kN
- 3.2.2.1.4 Machines de moulage par injection de force de fermeture comprise entre 4000 et 10000 kN
- 3.2.2.1.5 Machines de moulage par injection de force de fermeture supérieure à 10000 kN
- 3.2.2.2 Machines de moulage par injection pour pièces multi-matières
- 3.2.2.3 Machines de moulage par injection multipostes
- 3.2.2.4 Machines de moulage par injection pour matériaux composites
- 3.2.2.5 Machines de moulage par injection pour thermodurcissables
- 3.2.2.6 Machines de moulage par injection pour caoutchouc
- Machines de soufflage
- 3.2.3.1 Machines d'extrusion soufflage
- 3.2.3.2 Machines d'extrusion-soufflage biorienté
- 3.2.3.3 Machines d'injection soufflage
- 3.2.3.4 Machines d'injection-soufflage biorienté
- 3.2.3.5 Machines de soufflage biorienté (deuxième chauffe)



The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

	Presses	3.4.7	Installation de métallisation (dépôt sous vide)
	Machines de moulage par compression et machines de moulage par transfert	3.4.8	Équipements de pose de décors dans un moule
3.2.4.1.1	Machines de moulage par compression et machines de moulage par transfert pour les matières plastiques		Machines de soudage
3.2.4.1.2	Machines de moulage par compression et machines de moulage par transfert pour le caoutchouc	3.5.1	Machines de soudage à chaud
3.2.4.1.3	Machines de moulage par compression et machines de moulage par transfert pour matériaux composites	3.5.2	Machines de soudage par impulsion thermique
3.2.4.2	Pastilleuses	3.5.3	Machines de soudage par haute fréquence
3.2.4.3	Presses à bandes	3.5.4	Machines de soudage par ultra-sons
3.2.4.4	Équipements de préplastification pour matières à mouler	3.5.5	Machines de soudage au gaz chaud
	Machines pour la fabrication des mousses et la transformation des résines réactives	3.5.6	Machines de soudage par friction
3.2.5.1	Préexpandeurs, machines pour la fabrication de pièces et de blocs en mousse (pour EPS, EPP, EPE)	3.5.7	Machines de soudage par extrusion
3.2.5.2	Machines et installations de moulage par réaction RIM (réaction injection moulage)	3.5.8	Machines de soudage par laser
3.2.5.3	Machines de traitement/fabrication des mousses et des pièces en mousse	3.5.9	Machines de soudage par infrarouge
3.2.5.4	Machines d'enroulement de filaments		Moules et filières
3.2.5.5	Machines de coulée pour des moules ouverts	3.6.1	Moules d'injection et de compression
3.2.5.6	Équipements de pultrusion	3.6.2	Moules de soufflage
3.2.5.7	Équipements de pulvérisation et projection	3.6.3	Filières d'extrusion
3.2.6	Calandres	3.6.4	Éléments normalisés pour moules
3.2.7	Machines de moulage par rotation	3.6.5	Systèmes à canaux chauds
3.2.8	Machines de coulée pour la production de feuilles	3.6.6	Moules
3.2.9	Machines pour l'industrie des pneumatiques		Automatisation intégrée
	Machines et équipements de fabrication additive (impression 3D)		Commande de processus
3.2.10.1	Machines et équipements pour l'élaboration rapide des pièces prototypes		Équipements de commande et de régulation
3.2.10.2	Machines de frittage laser	3.7.1.1.1	Palpeurs d'alignement et de centrage
3.2.10.3	Machines pour applications d'art génératif	3.7.1.1.2	Appareils de régulation de pression
3.2.10.4	Machines de stéréolithographie	3.7.1.1.3	Appareils de régulation de la température
	Machines de deuxième transformation et	3.7.1.1.4	Appareils de régulation de la tension des matériaux en forme de feuilles ou plaques
	Machines de thermoformage	3.7.1.2	Systèmes de vision industrielle
3.3.1.1	Machines de thermoformage pour film	3.7.1.3	Logiciels
3.3.1.2	Machines de thermoformage pour feuilles		Manutention des matériaux
3.3.2	Machines de cintrage, pliage, bordage	3.7.2.1	Silos
3.3.3	Machines de manchonnage et d'agraffage (tulipeuses)	3.7.2.2	Dispositifs d'extraction de silo
3.3.4	Machines de découpage	3.7.2.3	Séchoirs pour produits en vrac
3.3.5	Dérouleuses, enrouleuses		Convoyeurs
3.3.6	Machines à fendre et à enrouler		(à l'exception de chariots de manutention)
3.3.7	Machines à refendre	3.7.2.4.1	Convoyeurs pneumatiques
3.3.8	Machines d'estampage et de poinçonnage	3.7.2.4.2	Convoyeurs à vis
3.3.9	Machines de fraisage	3.7.2.4.3	Convoyeurs à spirales
3.3.10	Machines d'ébavurage	3.7.2.4.4	Convoyeurs à courroie
3.3.11	Machines de fabrication des sacs et sachets		Équipements de dosage
3.3.12	Machines à poudrer, machines à talquer	3.7.2.5.1	Équipements de dosage volumétrique
3.3.13	Lignes d'étirage pour feuilles, filaments, etc.	3.7.2.5.2	Équipements de dosage gravimétrique
	Anneleuses		Technologie de manipulation
3.3.14.1	Anneleuses pour tubes	3.7.3.1	Manipulateurs
3.3.14.2	Anneleuses pour plaques	3.7.3.2	Robots manipulateurs industriels, reprogrammables
3.3.15	Équipements de vulcanisation	3.7.3.3	Systèmes de montage, systèmes d'assemblage
	Machines et équipements de finition, de décoration, d'impression et de marquage	3.7.3.4	Machines à décarotter
3.4.1	Machines d'impression pour produits en plastique ou caoutchouc		Changement de moules
3.4.2	Machines de marquage	3.7.4.1	Magasins des moules, locaux de stockage des moules
3.4.3	Équipements de grainage	3.7.4.2	Chariots de changement de moule
3.4.4	Installations de doublage	3.7.4.3	Postes de préchauffage de moule
3.4.5	Installations d'enduction	3.7.4.4	Équipements de changement de moules
3.4.6	Installations de flocage		Dispositifs de fixation de moules (assistés)
		3.7.4.5.1	Dispositifs mécaniques de fixation de moules
		3.7.4.5.2	Dispositifs magnétiques de fixation de moules
		3.7.4.6	Raccords d'alimentation en énergie
			Techniques de conditionnement pour pièces moulées et produits semi-finis
		3.7.5.1	Empileuses
		3.7.5.2	Machines de conditionnement sous emballage rétractable
		3.7.5.3	Machines de conditionnement sous emballage blister
		3.7.5.4	Équipements d'encartonnage
		3.7.5.5	Équipements de palettisation



The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

3.7.5.6	Equipements de cerclage
	Equipements périphériques
3.8.1	Equipements de préparation de surfaces
	Technologie de chauffage et refroidissement
3.8.2.1	Groupe de chauffage et refroidissement
3.8.2.2	Refrigerateurs d'eau
3.8.2.3	Dispositifs de refroidissement interne
3.8.3	Séparateurs de métal
3.8.4	Installations d'épuration des effluents gazeux / Systèmes de dépoussiérage
3.8.5	Systèmes pour salles propres
3.8.6	Systèmes de dégazage
3.8.7	Pompes pour la matière plastifiée
3.8.8	Equipements pour injection de gaz
3.8.9	Equipements pour injection de l'eau
3.8.10	Systèmes électrostatiques
3.8.11	Appareils de nettoyage des moules et des filières
3.8.12	Equipements pour injecter des agents gonflants dans la matière plastifiée
	Equipements de mesure et d'essai
3.9.1	Equipements de mesure et d'essai de propriétés rhéologiques
	Equipements de mesure et d'essai de propriétés mécaniques ou dynamiques
3.9.2.1	Appareils de mesure d'épaisseur
3.9.2.2	Equipements de mesure de pression de la matière plastifiée
3.9.2.3	Equipements de mesure de la tension des matériaux en forme de feuilles ou plaques
3.9.2.4	Détecteurs de fuite
3.9.3	Equipements de mesure et d'essai de propriétés thermiques
3.9.4	Equipements de mesure de température de la matière plastifiée
3.9.5	Equipements de mesure et d'essai des propriétés gazeuses
3.9.6	Equipements de mesure et d'essai de propriétés électriques
3.9.7	Equipements de mesure et d'essai de propriétés optiques
3.9.8	Equipements de mesure de taux d'humidité
3.9.9	Appareils de vieillissement accéléré
3.9.10	Equipements de pesage de précision
3.9.11	Equipements d'identification des matières plastiques
	Pièces et composants
3.10.1	Vis
3.10.2	Fourreaux
3.10.3	Cylindres
3.10.4	Buses
3.10.5	Eléments chauffants
3.10.6	Dispositifs de coupe (couteaux ou lames montées sur des machines)
3.10.7	Raclords rotatifs pour liquides
4	Service pour l'industrie du caoutchouc et des matières plastiques
4.1	Services informatiques
	Littérature professionnelle
4.2.1	Recueils d'adresses spécialisées
4.2.2	Livres techniques
4.2.3	Dictionnaires technique
4.2.4	Publications périodiques techniques professionnelles

4.3	Organismes professionnels
4.4	Leasing
4.5	Transformation
4.6	Science et Ingénieurs - conseils